

PARU DANS LA REVUE EUREKA FLASH INFO N° 91 - JUIN 2019

– SOFISE DÉVELOPPE SON SAVOIR-FAIRE EN MATIÈRE DE FILTRATION INDUSTRIELLE –

Créée en 2015, la société Sofise est issue de l'alliance des sociétés Sofi-Solutions Filtration et Filtration Services, toutes deux fondées en 2004. Elle propose des solutions et services pour l'optimisation des processus de filtration tout en s'appuyant sur des partenariats contractuels avec des fabricants majeurs de filtres industriels. La société est présente en France grâce à deux sites logistiques situés à Treillères (Loire-Atlantique) et à Vénissieux (Rhône). Elle a réalisé un chiffre d'affaires de 6,5 millions d'euros à fin 2018 et compte 14 collaborateurs.



Christophe Lextrait a créé Filtration Services et est maintenant le directeur général de Sofise

➤ UN SAVOIR-FAIRE SPÉCIALISÉ DANS LES TECHNIQUES SÉPARATIVES

La société intervient dans trois domaines différents. Le premier est celui de la filtration des liquides (corps de filtre, cartouches, capsules et poches filtrantes, filtres stérilisants, disques, bandes filtrantes, ...), le second domaine est celui de la filtration de l'air et des autres gaz (filtres à air comprimé, pour azote et vapeur, filtres pour dépoussiérage, filtres pour pompes à vide, compresseurs, surpresseurs...). Enfin, le troisième secteur d'activités concerne le transfert de fluides sensibles, délicats en pharmabiotech (en particulier avec des pompes à membranes à quatre pistons avec têtes à usage unique ou multiple, des skids de filtration sur mesure, des filtres membranaires, ...).

Depuis son origine, l'entreprise axe son savoir-faire sur les techniques séparatives et, plus particulièrement, sur la filtration particulaire et bactérienne. Il est à noter que les techniques séparatives sont considérées comme un process comme tout moyen séparant deux phases, et ce, quel que soit leur état physique (liquide, solide, gazeux). Ceci recouvre donc les techniques de filtration industrielle (fron-

tales ou tangentielle), de coalescence, d'adsorption, ... Les efforts de l'entreprise sont particulièrement concentrés dans les domaines de la filtration frontale pour la rétention particulaire et/ou la rétention bactérienne.

➤ DES MÉTIERS EN INTERNE

Ce spécialiste possède des retours d'expériences importants dans les processus de filtration développés et employés par nombre de secteurs industriels. Des lignes de production agro-alimentaire aux productions pétrochimiques, en passant par les transformations mécaniques ou les procédés de chimie fine, la société est

familière de l'étude et de la compréhension des process. Au-delà de leurs compétences en filtration, les équipes technico-commerciales disposent de connaissances dans d'autres domaines industriels. A titre d'exemple, citons le triage pondéral, les balances haute précision de laboratoire, la détection sur lignes de production, les gaz pour le froid industriel, l'automatisme, les appareils de mesure et la production d'eau pharmaceutique.

Ces éléments, non directement liés à la filtration, présentent de réelles synergies avec l'expertise de l'entreprise par la complexité des process, la nature des interlocuteurs et les approches techniques et scientifiques nécessaires. ■

