

# Sofise, une stratégie différenciante

En pleine vitesse de croisière, Sofise met en œuvre des solutions et des services parfaitement adaptés aux process de filtration de ses clients. Les détails de la démarche avec Christophe Lextrait, son directeur général, à Vénissieux, en Rhône-Alpes, un des sites logistiques de l'entreprise.



© Sofise

Une vaste gamme de matériaux métalliques et plastiques poreux pour des solutions optimales pour une grande variété d'application.



© Sofise

## Un process, une filtration innovante

traitement de surfaces, que cela soit par voie électrolytique ou par projection thermique, chaque étape du procédé (traitement, finition, post-traitement) nécessite un système de filtration.

Dans l'industrie automobile, une cataphorèse efficace est la clé pour atteindre une finition et un rendu final de peinture irréprochable. Ainsi, pour enlever les résines durcies et tous les « insolubles », la filtration du bain de cataphorèse est indispensable. Les filtres

doivent avoir une efficacité particulière élevée et parfaitement reproductible. Dans le cas d'un traitement (zingage ou cuivrage) ou post-traitement (passivation ou dépôt de vernis), le passage d'un bain à l'autre est intercalé par un bain de rinçage nécessitant à chaque fois une filtration. Les critères à prendre en compte sont nombreux comme la perméabilité, les seuils de filtration, les contraintes réglementaires telles ATEX, la compatibilité chimique... pour mettre en place l'équipement adéquat (corps de filtre, médias filtrants, consommables). Une PME qui développe des solutions de traitements de surface et des laquages sur tous types de supports métalliques (acier, aluminium, zinc...) a sollicité Sofise pour une optimisation de son système de filtration sur ses équipements d'aspiration d'une chaîne de poudrage. Menée en collaboration avec le laboratoire Navier de l'université Paris-Est, la solution So-

fise est innovante. Des cartouches filtrantes dans lesquelles les jonctions entre médias filtrants sont réalisées par thermosoudures ultrasoniques, alors que la plupart des fabricants offrent des cartouches filtrantes où la liaison du plissage est réalisée par collage. Ce couplage thermomécanique mis en œuvre sur des filtres aux formes géométriques complexes garantit une solidité sans équivalent. La résistance mécanique au niveau de la soudure est à minima 70% plus élevée que celle du média filtrant lui-même. Ces cartouches filtrantes à médias thermosoudés résistent à des pressions d'air comprimé allant jusqu'à 15 bar, là où l'usage garantit en général une pression de 5 à 7 bar.

## Toujours à l'écoute du marché

Sofise et ses partenaires, fabricants de filtres industriels, ont développé une gamme spécifique de filtres à haute résistance pouvant travailler jusqu'à 350 bar. En effet, des mastics et cires utilisées dans l'automobile, par exemple, doivent être filtrés pour empêcher le blocage des buses de pistolet de peinture. Or, ces produits - qui empêchent la pénétration de l'eau et retardent la corrosion des joints - ont une viscosité très élevée, de l'ordre de 70 000 à 100 000 cPo (centipoise). Au service de la filtration, 1 200 clients en France et à l'international lui font confiance. Encore un exemple cité par Christophe Lextrait, cette PME spécialisée dans l'application de peintures industrielles, poudre et liquide, pour l'industrie aéronautique, l'automobile ou le mobilier urbain. Le cahier des charges ? Remplacer le système de dépoussiérage par aspiration des poussières de grenailage. Composé de près de 130 manches

La filtration industrielle est un enjeu majeur pour que tout process fonctionne normalement. Mieux encore, un système de filtration optimisé apporte meilleure efficacité et plus grande productivité. L'enjeu est de répondre aux exigences de qualité de la pièce à traiter et à revêtir afin que l'utilisateur atteigne la finition désirée avec un ratio qualité/coût acceptable. Alors, la prestation est sur mesure. Christophe Lextrait, directeur général de l'entreprise précise : « Notre démarche est d'aller dans les usines, être en contact avec l'utilisateur, car, pour nous, il s'agit de proposer des solutions les plus adaptées au process ». Sofise s'engage quotidiennement et, ce, depuis plus de 15 ans, à fournir étude, le conseil, la fourniture et l'amélioration continue et une logistique dédiée et personnalisée de haute qualité sur la filtration industrielle des fluides de process, qu'ils soient liquides, gaz ou solides. Dans le domaine du

filtrantes et fonctionnant avec un système à décolmatage automatique, ce système de dépoussiérage a perdu son efficacité au cours du temps. Le diagnostic technique de Sofise a permis d'identifier la nature du média filtrant en place et d'établir les caractéristiques mécaniques et dimensionnelles des manches filtrantes utilisées jusque-là.

## Un blog, un guide pour tout connaître

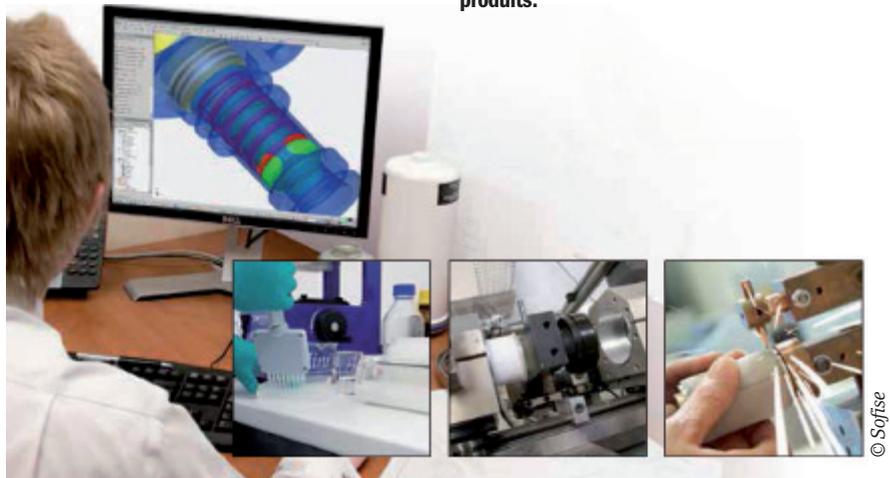
Fort de ces éléments, la solution proposée est une manche filtrante cylindrique avec un média filtrant en polyester à traitement hydrophobe et un design (sens de la filtration, géométrie spécifique du média filtrant) adaptés au process. Le plus : un montage aisé pour l'utilisateur. La technologie de la filtration va plus loin. Elle sert également à la protection des personnels et de l'environnement de travail. Sofise a développé « Supaclean » avec Amazon Filters, un de ses partenaires. Le système, contenu dans un carter en inox, est composé de cartouches filtrantes conventionnelles confinées dans une double sache antistatique, évitant ainsi à l'opérateur d'être en contact direct avec la cartouche. Les cas concrets aux problématiques résolues citées dans cet article n'en sont qu'une infime partie; Sofise vient d'annoncer un blog (<https://blog.sofise-filtration.com>)

dédié aux responsables production, utilités et process, R&D, labo, QHSE, maintenance et achat et quel que soit le secteur industriel dans lequel ils opèrent (pharma-biotech, chimie, microélectronique, mécanique ou autres); ils y trouveront une mine d'informations récentes et pratiques comme ces études de cas (rubrique *Études de cas/Traitement de surface*) ou le récapitulatif des normes et réglementations en vigueur. Un blog inspirant et utile.

Voahirana Rakotoson



Le système Supaclean évite, par exemple dans le secteur des peintures et revêtements, la contamination croisée entre les différents produits.



La solution de filtration optimale est une ingénierie qui passe par la conception jusqu'à la fabrication et la validation du client.



Christophe Lextrait, directeur général de Sofise, revient sur les enjeux de la filtration dans l'industrie.

**Galvano Organo: Sofise s'engage à comprendre en détail les process de filtration de ses utilisateurs. Quels sont les récents développements ?**

Christophe Lextrait: Au-delà de la filtration conventionnelle, la filtration est aussi une technologie qui permet de récupérer ou d'isoler des matériaux stratégiques comme l'or ou l'argent. Nos partenariats exclusifs avec des fabricants majeurs de filtres industriels, internationalement

## INTERVIEW :

reconnus, nous permettent de développer de nouveaux produits comme la mise sur le marché des corps de filtre revêtus en tantale pour une meilleure résistance chimique et thermique obtenue en utilisant des process développés depuis longtemps dans l'industrie des semi-conducteurs: le dépôt chimique en phase vapeur ou CVD pour Chemical Vapor Deposition. On peut aussi simuler la corrosion qui peut survenir sur les corps de filtre qui peuvent être en contact avec différents composés chimiques agressifs par exemple.

**GO: Quel est le positionnement de Sofise sur ce marché ?**

CL: Sofise est une interface privilégiée entre les fabricants, comme Amazon Filters ou General Filter, et les utilisateurs finaux, car il ne suffit pas de distribuer les produits de filtration comme des pièces détachées; la filtration est une technologie à part entière avec un réel savoir-faire sur le développement et la mise en œuvre des produits; c'est notre plus-value. Notre

développement se fait très en amont avec la collaboration des fabricants comme PPG ou Bollig pour anticiper les besoins du marché.

**GO: De belles perspectives en vue...**

CL: Nous avons récemment signé un accord de distribution avec Porvair Filtration Group, spécialiste des éléments filtrants métalliques et les filtres pour le marché des encres. Sofise est très fière qu'un acteur international majeur, comme l'est Porvair, nous choisisse pour le représenter sur la France et l'Afrique du Nord. Le portefeuille de produits Porvair vient compléter l'offre déjà variée de Sofise qui compte 13 collaborateurs et qui réalise un CA de 6,5 M€. Notre présence sur deux sites logistiques, près de Nantes et Lyon, conjugue savoir-faire et réactivité nécessaires aux exigences industrielles. L'objectif est clair: nous ambitionnons de multiplier par deux notre CA d'ici à 5 ans.

Voahirana Rakotoson