

## INTERSCIENCE fête ses 40 ans en 2019 !

Depuis 1979, INTERSCIENCE, concepteur et fabricant français, innove pour la microbiologie. Ses solutions sont utilisées tous les jours dans des milliers de laboratoires pour rechercher contaminants et pathogènes dans tout type d'échantillons, et garantir ainsi une nourriture et des produits sains à la consommation, des ressources médicales et une recherche innovante dans les industries pharmaceutiques, agroalimentaires, cosmétiques et la recherche. 40 ans d'histoire et de savoir-faire, des valeurs fortes et des produits de la plus haute qualité, associés à un service irréprochable qu'INTERSCIENCE exporte dans le monde entier...

### Une belle aventure, à la fois familiale et industrielle

Tout a commencé pour INTERSCIENCE en 1979 à Paris quand François JALENQUES, physicien talentueux, passionné par entrepreneuriat, décide de promouvoir la méthode Spiral®, un procédé innovant beaucoup utilisé jusque dans les années 90 notamment par l'industrie agroalimentaire pour faciliter l'ensemencement des boîtes de Pétri. Au début des années 80, l'entreprise met au point, en collaboration avec le Dr Ed CAMPBELL, son premier ensemeur bactérien automatique Spiral DS. En 1999, INTERSCIENCE lance la production d'une gamme complète de sacs stériles et malaxeurs de laboratoire à pales, BagMixer, et connaît un large développement à l'export.

« Une autre étape clé de l'histoire de l'entreprise date du début des années 2000, avec la construction de notre centre de R&D, production et logistique, étendu en 2013 pour atteindre sa surface actuelle de 6000 m<sup>2</sup> », nous expliquait dans le cadre d'un précédent reportage, Emmanuel JALENQUES, fils du créateur d'INTERSCIENCE et aujourd'hui directeur du site de Mourjou-Puycapel.

Dès la création de la société INTERSCIENCE, François JALENQUES souhaite qu'elle offre des produits d'excellente qualité, rayonne internationalement et offre un service irréprochable. Son modèle est aussi social, et M. JALENQUES, profondément attaché à ses racines cantaliennes, choisit d'implanter l'usine de production, son centre de R&D et ses services logistiques dans le hameau de sa famille, en Auvergne, pour revitaliser un coin déserté par l'industrie. C'est ainsi à une quarantaine de kilomètres d'Aurillac, et plus précisément sur la commune de Mourjou, à deux pas du hameau de Jalenques qui a vu naître son créateur, qu'INTERSCIENCE grandit depuis quarante ans. Pionnier, François JALENQUES s'attache à créer un cadre de travail agréable, respectueux de l'écologie et au service de ses collaborateurs. Autant de valeurs que l'entrepreneur a su transmettre ses valeurs à ses enfants : ses deux fils - Emmanuel, ingénieur, et Jules,

financier, tous deux désormais à la tête de l'entreprise - et sa fille Suzanne, responsable de la communication.

INTERSCIENCE perpétue ainsi toujours la vision de son créateur et emploie aujourd'hui 130 personnes déployées sur cinq sites - à Saint Nom (78), son siège social, et Mourjou-Puycapel (15) en France, à Boston aux Etats-Unis, à Singapour et à Shanghai en Chine - parallèlement à l'implantation d'un solide réseau de distributeurs. Forte d'une puissante R&D interne, elle ne cesse d'enrichir son offre, notamment avec la mise au point et le lancement de nouveaux automates de microbiologie...

### 40 ans d'innovation made in France

L'innovation et le souci du détail animent les équipes de R&D depuis l'origine de la société. De la méthode Spiral® qui permet l'ensemencement automatique de l'échantillon bactérien sur une seule boîte de Pétri, au lancement du ScanStation®, produit multi-récompensé, INTERSCIENCE a toujours eu une volonté forte de miser sur la R&D - qui représente plus de 15% de son chiffre d'affaires - et sur un savoir-faire unique de fabricant français. Elle est ainsi notamment le seul fabricant à produire dans la même usine les malaxeurs et les sacs-filtre pour analyse. L'entreprise et ses pôles Informatique, Robotique, Electronique et Mécanique, ont aujourd'hui à leur actif une trentaine d'innovations brevetées.

« En moyenne, trois brevets sont déposés, et un à deux nouveaux produits, lancés chaque année », rappelle Emmanuel JALENQUES. « Avec un chiffre d'affaires quadruplé en dix ans, nous avons aujourd'hui atteint une taille où nous pouvons oser prendre davantage de risques en apportant de réelles innovations de rupture, à l'image du dernier produit né de notre R&D, ScanStation... »

ScanStation®, dernier né de la R&D INTERSCIENCE, révolutionne le contrôle microbiologique. Incubateur et compteur de colonies en temps réel, il permet de détecter et compter les colonies dès le début du cycle d'incubation et de procurer ainsi des résultats anticipés, éléments décisifs pour les industries pharmaceutiques, agroalimentaires et cosmétiques. « Nos produits sont utilisés dans les laboratoires d'analyses microbiologiques pour permettre la recherche de contaminants et de pathogènes dans tout échantillon », précise Suzanne JALENQUES. « Ils sont largement utilisés en industrie agroalimentaire pour vérifier si les produits sont sains à la consommation ; en industrie pharmaceutique, cosmétique, clinique et vétérinaire pour tester l'efficacité des crèmes et médicaments. Ils équipent également de nombreux laboratoires dans les hôpitaux, universités, centres de recherche, laboratoires privés ou publics. »

« ScanStation® est une création 100 % française - fruit de quatre années de développement et deux millions d'investissement - conçue au sein même de notre cellule R&D et fabriquée sur le site de Mourjou-Puycapel », précise Emmanuel JALENQUES. « L'innovation majeure de ScanStation® tient dans le comptage automatique des colonies à un stade précoce de leur développement, dès le début du cycle d'incubation. S'inscrivant dans un processus classique d'analyse microbiologique, l'automate associe l'utilisation des traditionnelles boîtes de Pétri aux toutes dernières avancées robotiques et informatiques. Il est le premier au monde à



Emmanuel et Jules Jalenques Co-CEO

centraliser incubation, détection, comptage des colonies de 100 voire 200 ou 300 boîtes de Petri simultanément, grâce au lancement cette année de notre nouvelle gamme ScanStation® ».

Solution innovante et prometteuse, protégée par deux brevets, ScanStation® s'inscrit dans le processus classique de l'analyse microbiologique pasteurienne pour les laboratoires souhaitant améliorer leur productivité. L'industrie agroalimentaire, mais aussi la pharmaceutique ou encore les fabricants de gélules en sont les premiers utilisateurs. L'équipe R&D d'INTERSCIENCE travaille en permanence à optimiser ses technologies et faire évoluer ses logiciels notamment pour répondre aux spécificités de chaque secteur d'activités.

**Export à plus de 80 % dans près de 130 pays**  
INTERSCIENCE, concepteur et fabricant français à capital 100 % familial, exporte aujourd'hui

80 % de sa production dans près de 130 pays, enregistre le dépôt de nombreux brevets internationaux et assure la présence de ses équipes chaque année sur plus de 20 salons internationaux. L'export et l'innovation ont ainsi toujours été les fers de lance de son succès. Fabricant référent à l'échelle mondiale sur le marché de la microbiologie, l'entreprise célèbre cette année ses quarante ans et prépare l'avenir sous les meilleures auspices, fière de son ancrage régional, d'un esprit constant d'innovation et de sa position de « champion à l'export »!

**Pour en savoir plus :**  
Suzanne JALENQUES  
www.interscience.com  
info@interscience.com  
Tél. : 01 34 62 62 61

S. DENIS

### Les dates clés de l'histoire d'INTERSCIENCE

- 1979 - François JALENQUES crée INTERSCIENCE à Paris (France) ;
- 1980 - Lancement du premier ensemeur bactérien automatique Spiral DS avec Dr Ed Campbell ;
- 1987 - Norme AFNOR V08-100 pour l'ensemeur Spiral DS
- 1994 - Création d'INTERLAB à Mourjou (France) - usine de production exclusive ISO 9001-2008, dans un hameau du Cantal ;
- 1999 - Lancement d'une gamme complète de malaxeurs de laboratoire BagMixer : MiniMix (100 mL, échantillon jusqu'à 10 g), BagMixer (400 mL, échantillon jusqu'à 40 g) et JumboMix (3500 mL, échantillon jusqu'à 400 g) ;
- 2001 - Nouveau centre INTERSCIENCE R&D et site de production, Mourjou ;
- 2002 - Ouverture de INTERSCIENCE Etats-Unis / Canada à Boston ;
- 2006 - Lancement des compteurs automatiques de colonies Scan® pour l'obtention de résultats bactériens complets en une seconde avec rapports et traçabilité ;
- 2007 - Brevet BagMixer pour le nettoyage intégral : pales amovibles Click and Clean ;
- 2008 - Ouverture de INTERSCIENCE China, à Shanghai ;
- 2009 - Le malaxeur de laboratoire BagMixer® est un best-seller mondial : plus de 15 000 unités vendues dans plus de 85 pays ;
- 2010 - Lancement de easySpiral et easySpiral Pro, 3ème génération d'ensemencement automatique de boîtes de Petri, permettant de réaliser un cycle complet d'ensemencement en 25 secondes : le plus rapide au monde !
- 2012 - Lancement des pompes péristaltiques doseuses de distribution FlexiPump et FlexiPump Pro, et d'easySpiral Dilute®, premier dilueur et ensemeur automatique sur le marché mondial.
- 2013 - Inauguration de l'usine de production, de la plateforme logistique et des nouveaux bureaux R&D
- 2014 - Lancement de BagMixer S et BagMixer SW malaxeurs de laboratoire les plus silencieux sur le marché, intégrant jusqu'à 4 brevets internationaux.
- 2015 - Lancement de la nouvelle gamme de dilueurs gravimétriques DiluFlow (DiluFlow Elite, DiluFlow Pro et DiluFlow) dévoilant un nouveau design, de nouvelles fonctionnalités et quatre innovations brevetées !
- 2016 - Lancement du Scan 4000®, compteur automatique de colonies et lecteur de zones d'inhibition, offrant un éclairage sans égal pour la lecture et l'analyse de toutes les boîtes de Petri et antibiogrammes ;
- 2017 - Lancement du ScanStation®, station d'incubation et de comptage de colonies en temps réel. Vainqueur des Trophées de l'innovation (catégorie Productivité / Rentabilité) et Prix Coup de Coeur du Public au salon Forum Labo 2017 ;
- 2019 - Lancement de la gamme ScanStation®, 100, 200 et 300 boîtes de Pétri.

## SOFISE : Plus de 15 ans d'expertise en solutions de filtration industrielle !

Basée en France, forte de plus de 15 ans d'expérience dans l'industrie de la filtration, la société Sofise propose une large gamme de produits spécialisés et de solutions techniques dédiées à l'optimisation

des processus de filtration dans la production industrielle. Parmi les secteurs ciblés par Sofise, figurent les industries pharmaceutiques, biotechnologiques, chimiques, pétrochimiques, agroalimentaires.

Avec l'essor important des biotechnologies dans les années 2000, la demande significative de solutions de techniques séparatives s'est accrue. Sur ce constat et avec une solide expérience dans les domaines agroalimentaires et pharmaceutiques, la société SOFI-SOLUTIONS FILTRATION est créée en 2004 par des acteurs de la filtration industrielle pour les fabricants internationaux. Très vite, elle fédère clients et partenaires dans ces domaines.

La société FILTRATION SERVICE est également née en 2004, sur le constat d'une relative absence en France d'intervenants se situant

entre le distributeur de fournitures pour la filtration industrielle et les multinationales du secteur. La société s'est concentrée sur les secteurs chimiques, pétrochimiques, automobiles et la construction mécanique.

En 2015, ces deux acteurs se sont réunis pour devenir **Sofise-Solutions Filtration services** afin de proposer, notamment en France, de nombreuses solutions dans le domaine de la filtration industrielle. Solutions proposées en collaboration avec ses partenaires fabricants exclusifs installés en Angleterre, aux Etats-Unis en Italie, en France ou ailleurs dans le monde.



Aujourd'hui, la société Sofise compte plus de 1000 clients, en France et à l'international. Elle a lancé récemment son blog sur la filtration industrielle (tous fluides, toutes conditions opératoires) et sur les techniques séparatives, les techniques de décontamination... Conseils, solutions, études de cas y sont donnés pour aider les industriels à optimiser leurs process.

### Rendre les processus de filtration irréprochables

Le cœur de métier de Sofise est la filtration pour les process industriels, en particulier dans les domaines suivants : microélectronique-semi-conducteurs, automobile-industries mécaniques, chimie-pétrochimie-coatings, pharma-biotech, agroalimentaire, eaux-boissons. Son savoir-faire est axé sur les techniques séparatives, notamment la filtration particulaire et bactérienne. Des lignes de production agroalimentaire aux productions pétrochimiques, en passant par les transformations mécaniques ou les procédés de chimie fine, Sofise maîtrise les processus. Son ambition est d'optimiser les coûts liés aux processus de filtration et de désinfection, tout en garantissant le respect des exigences de qualité, de fabrication et de production de chaque entreprise.

#### Les produits :

- Filtration liquide : corps de filtres, carters, cartouches filtrantes, capsules, poches filtrantes, filtres à poche, filtres stérilisants, filtres hydrauliques... Sofise est le spécialiste de la filtration des liquides et propose une vaste gamme de filtres industriels.
  - Filtration de l'air et autres gaz : filtres pour centrales de traitement d'air,
  - Bio-décontamination : Sofise a une forte expérience dans ce domaine
  - Pompes à diaphragmes (Quattroflow) pour les transferts de fluides fragiles en pharma-biotech
  - Gamme de produits Filtration API
  - Gamme Médias et filtres métalliques
- Les équipements de filtration proposés par Sofise s'adaptent à l'échelle souhaitée selon le besoin des utilisateurs (études, production de petits lots à forte valeur ajoutée, fabrication d'unité pilote, validation de la conformité des lots, production de masse...).

#### Les services

Sofise mise sur la proximité et la réactivité de ses équipes d'ingénieurs et de techniciens. Ceux-ci viennent d'abord auditer les processus de filtration du client, afin d'établir un diagnostic précis. Le but est de comprendre le process client et d'identifier les points à améliorer et à intégrer dans une démarche d'optimisation. Sofise offre des solutions adaptées et du sur-mesure, notamment pour la fabrication de carters, corps de filtre et éléments filtrants.

#### Cinq services précis :

- Audit-analyse des process de filtration : comprendre les processus de filtration du client, déterminer ses besoins et les matériels nécessaires.
- Conseil, expertise technique : orienter le client sur les meilleurs choix technologiques selon ses applications et procédés de filtration, tout en tenant compte de ses spécificités. Sofise fournit les certificats de conformité FDA, CA, USP class VI, BSE/TSE ou autres. Dans les packs documentaires sont également inclus les fiches techniques, les plans et schémas, les guides de validations, les certificats matières et tous les documents répondant aux attentes,

règlements et obligations du client.

- Personnalisation des produits : Sofise s'adapte à son client en lui proposant des consommables de filtration sur mesure : dimensions particulières, connexions spécifiques... Etiquetage personnalisé des emballages et marquage pour une meilleure traçabilité des produits.
- Stockage des produits : des espaces de stockage à Nantes et Lyon pour les filtres industriels, corps de filtre, cartouches filtrantes sont proposés aux clients, avec un livraison entre 24h et 48h dans toute la France.
- Service après-vente (SAV)-support clients : un interlocuteur référent de proximité suit tout le projet de filtration et la mise en place des produits. La fourniture de pièces détachées (carter sous pression, pompes à diaphragmes, appareils de décontamination...) est proposée également dans le cadre du SAV.

Sofise propose l'étiquetage personnalisé (traçabilité) du produit, avec le numéro de lot/numéro de fabrication ou le code article client. La double traçabilité est donc possible... un savoir-faire que peu d'acteurs proposent, pour des petits et des grands volumes.

#### Zoom sur les secteurs d'intervention

##### Pharma - Biotech

- Dans le secteur pharmaceutique et des biotechnologies, une surveillance et un contrôle précis et fiable de l'air, des gaz et des liquides sont essentiels pour répondre à des normes de fabrication strictes. L'entreprise propose des produits et solutions pour répondre aux besoins des clients, tout en respectant la Régulation US FDA et Européenne pour la production. Sofise a une solide expérience dans les domaines suivants :
- Clarification
  - Rétention de particules pour répondre aux exigences produit finales
  - Contrôle du bioburden
  - Filtration Stérilisante
  - Décoloration
  - Rétention charbon et catalyseur
  - Pièges poudre
  - Filtres pour transfert de solvants
  - Alimentation réacteurs et fermenteurs
  - Event de cuve
  - Filtration gaz vrac et point d'utilisation
  - Traitement d'Eau
  - Filtration de milieu contaminant (répondant à l'OEB Niveau 4)

Dans le domaine de l'eau injectable pour la pharmacie, pour la gamme de filtration particulière, Sofise fournit aux laboratoires les systèmes de charbons actifs (mini cartouches et/ou disques filtrants pour la stérilisation). Les mini cartouches de charbon actif permettent l'adsorption organique. L'utilisation de capsules complètes avec filtre intégré évite la rétention. L'utilisation est immédiate sans manipulation (usage unique).

Sofise effectue aussi le scale-up vers la phase industrielle, en fonction des attentes des clients. L'entreprise assiste le client sur le process validation et sur le packaging en accord avec le pharmacien de production. Sur la base du cahier des charges établi entre Sofise et le client, le process de qualification est défini jusqu'au bout de la chaîne de fabrication (traçabilité et confirmation des tests).

Sofise fournit également les pompes à diaphragmes pour les sociétés de biotech pour



Christophe Lextrait, Directeur général de Sofise

la filtration de virus, le transfert de solutions fragiles et délicates...

##### Chimie-Pétrochimie

Pour les processus de filtration de chimie fine, polymères, encres, peintures, vernis, gelcoats... les équipes Sofise étudient le process du client, pour trouver des solutions aux problèmes chimiques/thermiques.

En chimie fine, les fabricants de principes actifs (API) pour l'industrie pharmaceutique ont besoin de procédés de haute qualité. Sofise a une grande expérience dans ce domaine, de la filtration initiale de matériaux bruts et de solvants, en passant par la purification des composés, jusqu'au contrôle particulaire de l'API fini.

Pour la pétrochimie /industrie des polymères, Sofise propose des gammes complètes de filtres industriels pour la production de carburants et de polymères, ainsi que pour la production des encres, peintures, vernis, gelcoats... Sofise traite notamment les problèmes de compatibilité chimiques et thermiques (haute température) dans l'utilisation d'alliages métallurgiques précis ou de revêtements ou des cas particuliers liés à la viscosité ou à des contraintes mécaniques.

##### Boissons-eaux

Pour ces applications (bières, eaux, jus de fruits), La filtration est faite directement sur les lignes d'emouteillage (entre 0,45 et 0,2 micromètres). Les filtres sont fabriqués en salle blanche et sont proposés avec guide de validation complet et fiche technique (exigences de la FDA et de l'EC Food conformité contact alimentaire). Sofise a d'ailleurs une grande expertise dans les différents types de filtration : préfiltration, filtration fine, filtration stérile ou stabilisation froide.

##### Agroalimentaire

Les process alimentaires sont également exigeants en filtration de haute qualité. Les solutions proposées par Sofise sont utilisées par exemple sur les sucres, farines, produits laitiers, huiles, arômes alimentaires et les vinaigres... L'eau et les gaz, utilisés dans le processus, sont traités pour prévenir toute contamination des produits.

##### Une solide organisation

12 salariés travaillent pour Sofise. L'entreprise possède deux unités de stockage sur le territoire,



Quattroflow™ QF30SU, la toute nouvelle pompe à diaphragme commercialisée par Sofise auprès des Laboratoires Pharma-Biotech

afin d'optimiser un service de proximité. Quatre personnes travaillent au siège français à Nantes (44), les autres sont réparties dans différentes villes (Lyon, Lille, Houdan, Mulhouse, Tours). Tous vont à la rencontre des responsables des laboratoires, afin de comprendre leurs attentes et de trouver des solutions aux problèmes rencontrés. La proximité et la réactivité sont des atouts essentiels pour Sofise !

Les équipes technico-commerciales, de formation ingénieurs généralistes ou spécialistes (chimistes-biochimistes), les collaborateurs ont non seulement des compétences en filtration mais aussi des connaissances dans d'autres domaines industriels : balances haute précision de laboratoire, détection sur ligne de production, gaz pour le froid industriel, production eau pharmaceutique... Les équipes Sofise ont des connaissances approfondies en mécanique des fluides, en résistance des matériaux, en chimie générale pour le développement des process de séparation et la filtration industrielle.

Le principal partenaire de Sofise est basé en Angleterre, 250 personnes y travaillent (bureaux d'étude, ingénieurs, tests). Le laboratoire principal s'étend sur environ 100 m<sup>2</sup> et 6 personnes y travaillent avec un matériel varié pour des tests : spectromètre X, équipements hydrauliques, appareils de mesure, sondes de température, compteur de particules, spectrophotomètres, microscopes...

Le Département de R&D compte 10 collaborateurs, qui effectuent des recherches sur de nouveaux médias filtrants et développent des tests et méthodes innovants pour les clients.

Depuis son implantation en France, l'entreprise a connu une croissance régulière de 20 à 25% par an.

Fort de son expertise, la société Sofise ambitionne de devenir un acteur de référence de la filtration industrielle sur le marché français.

M. HASLÉ

##### Contact : SOFISE

Tél. : +33 (0)2 51 77 04 81  
contact.internet@sofise-filtration.com  
www.sofise-filtration.com

## Testo Industrial Services ouvre une nouvelle agence à Lyon

Testo Industrial Services est l'un des principaux fournisseurs de services de métrologie en Europe dans les domaines suivants : étalonnage, gestion des moyens de mesure et d'essai, de la qualification et de la validation dans les industries pharmaceutiques et apparentées.

Filiale de Testo SE & Co KGaA, l'un des plus grands fabricants mondiaux d'instruments de mesure, l'entreprise a plus de 60 ans d'expérience dans le domaine des techniques de mesure.

Chez Testo Industrial Services, le client est au cœur des priorités, pour toujours plus de services et plus de sécurité. S'appuyant sur la motivation élevée et l'esprit d'équipe de ses collaborateurs, l'entreprise, prestataire de services certifié et accrédité, travaille pour

des clients renommés en France et en Europe. Le contact personnel étant primordial, Testo Industrial Services se veut toujours plus proche de vous, pour vous accompagner dans vos démarches et vos futurs projets d'étalonnage, ou de gestion de parc. Toute l'équipe de Lyon est à votre écoute pour toute question !

##### Contact : Testo Industrial Services

Agence SUD EST  
1 rue Monseigneur Ansel - Bâtiment B  
69800 Saint Priest  
Tél. : (+33) 4 87 61 68 53  
agence-lyon@testotis.fr

