

Les filtres métalliques de Sofise ont été développés avec Porvair.

FILTRATION

Des filtres métalliques adaptés aux procédés chimiques exigeants

La société **Sofise commercialise** une série de **filtres métalliques** à destination de la **chimie** et de la **pétrochimie**. Des systèmes qui lui permettent de couvrir davantage d'applications dans la chimie et de proposer de **nouvelles performances opérationnelles**.

Par Dinhill On

« Par rapport à de grands acteurs de la filtration industrielle, le groupe Sofise se différencie sur le marché via sa compréhension fine des procédés. Cela permet de corrélérer parfaitement l'usage de l'industriel et la technologie de filtre à utiliser pour obtenir les meilleures performances ». C'est ainsi que Christophe Lextrait, directeur général de Sofise, décrit l'atout majeur de la société qu'il dirige pour répondre au plus près aux besoins de ses clients. Pour les applications en chimie et pétrochimie, l'entreprise Sofise a récemment étoffé son catalogue avec une gamme de filtres métalliques, par le biais d'un partenariat avec le fabricant britannique Porvair Filtration. Ainsi, elle propose différents matériaux pour ses filtres : acier inox, hastelloy, ferroalloy, etc. « L'enrichissement de notre portefeuille de solutions avec ce type de filtres nous aide à couvrir davantage d'applications pouvant induire d'éventuels problèmes de comptabilité thermique et chimique. Ces systèmes métalliques absorbent également mieux les contraintes mécaniques que des filtres polymères, par exemple pour des opérations de décolmatage ou sous pression », détaille Christophe Lextrait. Avant de compléter : « De plus, les équipements métalliques

offrent des performances accrues en matière de filtration, que ce soit en termes d'efficacité, de seuil ou encore de perméabilité. Ce qui offre la possibilité d'améliorer les performances des installations existantes juste en changeant un filtre, sans nécessiter de gros travaux ». Avec sa gamme de filtres métalliques, le groupe est en mesure de couvrir des opérations réalisées sur une plage de températures allant du zéro absolu (-273 °C) jusqu'à 1 000 °C.

Deux technologies d'éléments filtrants

La société Sofise commercialise différents types de filtres métalliques pour les applications chimiques et pétrochimiques, développés en partenariat avec Porvair Filtration. D'une part, elle propose des éléments tissés à l'instar de ce qui se fait dans l'industrie textile, sauf qu'au lieu de fibres textiles, le tissage est effectué avec des fibres métalliques. « Il est ainsi possible d'associer différents diamètres de fibres et différents métaux pour fabriquer l'élément filtrant. De plus, ces fibres peuvent être recouvertes individuellement d'un revêtement, comme du PTFE pour accroître les performances », précise Christophe Lextrait. D'autre part, la société propose des filtres fabriqués par frittage de poudre métallique, adaptés aux procédés impliquant des gaz. « Nous parvenons ainsi à obtenir des épaisseurs de médias filtrants de 100 microns, et disposant d'un gradient de densité entre les deux faces du filtre », indique le directeur général de Sofise.

Pour aller toujours plus loin, l'entreprise Sofise poursuit actuellement d'autres développements dans le domaine de la filtration. Ainsi, elle travaille sur le système de cartérisation, permettant de protéger

© Sofise



les éléments filtrants. « Nous avons notamment étudié la possibilité de mettre des filtres polymères (polypropylène, PVDF ou nylon) au sein de carters métalliques. Ce qui s'avère moins coûteux, plus sécurisé pour les opérations de transfert de solvant, ou plus adaptés aux opérations à usage unique », indique Christophe Lextrait. De plus, Sofise entend élargir sa gamme de solutions à d'autres opérations de filtration. « Actuellement, nous ne proposons des filtres que pour la séparation d'une phase solide et d'une phase liquide. Nous souhaitons développer des filtres à coalescence, permettant de séparer deux phases liquides, ou une phase liquide d'une phase gazeuse. Nous espérons disposer d'une solution pour ces types d'opérations d'ici à 2020 », poursuit le dirigeant. Avant d'ajouter : « Bien souvent, ces filtres à coalescence nécessitent de filtrer la phase solide en amont. Ce qui pourrait être intéressant, c'est que nous développons une offre intégrant à la fois un filtre métallique et un système à coalescence ». Avec cette gamme de filtres métalliques, Sofise est donc en mesure de répondre aux besoins du marché en chimie et en pétrochimie. Pour les années à venir, il demeure relativement confiant quant au développement de son activité en France dans ces secteurs. « La chimie est un marché en croissance, qui s'oriente de plus en plus vers des procédés complexes nécessitant une solution de filtration spécifique. Nous sommes en mesure d'apporter des solutions sur mesure, que ce soit sur le carter, sur le développement de médias de filtration spécifiques ou sur l'adaptation de médias existants », conclut Christophe Lextrait. •