

## Actus Portrait d'entreprise

# Sofise : une PME française au cœur de la filtration industrielle

Sofise propose une gamme de filtres industriels et de solutions de filtration sur mesure. Elle analyse les procédés de filtration, séparation, purification et clarification afin de proposer des équipements adaptés dans une optique d'optimisation de coûts et de gain de productivité.

L'entreprise Sofise, qui déploie des solutions pour optimiser les processus de filtration, est née en 2015 de l'union des sociétés Sofi-Solutions Filtration et Filtrations Services. Implantée sur deux sites logistiques situés à Vénissieux (Rhône) et à

Treillères (Loire-Atlantique), elle emploie 14 collaborateurs et affiche un chiffre d'affaires de 6,5 M€. La société concentre son savoir-faire sur les techniques séparatives et, plus particulièrement, sur la filtration particulaire et bactérienne. Il est à noter que les techniques séparatives sont considérées comme tout procédé visant à séparer deux phases, et ce, quel que soit leur état physique (liquide, solide, gazeux). Ceci recouvre donc les techniques de filtration industrielle (frontale ou tangentielle), de coalescence, d'adsorption... Aussi, les efforts de l'entreprise se sont particulièrement concentrés dans les domaines de la filtration frontale pour la rétention particulaire et/ou la rétention bactérienne.

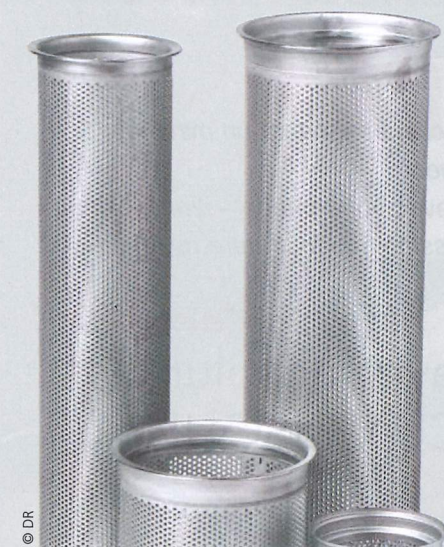
### Un savoir-faire axé dans divers secteurs

D'autre part, Sofise possède un savoir-faire dans les processus de filtration employés par divers secteurs industriels. Des lignes de production agroalimentaire aux procédés pétrochimiques en passant par les transformations mécaniques ou de chimie fine, la société est familière de l'étude et de la compréhension des processus.

Les équipes technico-commerciales disposent de connaissances dans d'autres domaines. C'est le cas de la résistance des matériaux et de la chimie générale qui leur rendent légitimes pour dimensionner des équipements, comprendre ce qui pourrait et ce qui ne pourrait pas fonctionner dans la mise en place, l'évolution et le développement des processus de séparation.

### Chimie : des procédés exigeants

Dans le cadre de l'industrie chimique et de la fabrication des ingrédients pharmaceutiques actifs (API) en particulier, les éléments filtrants les plus communément utilisés sont les cartouches filtrantes, les poches filtrantes et, dans une moindre mesure, les modules lenticulaires. L'une des difficultés majeures est de définir le filtre que ce soit lors du transfert des cuves de stockage aux réacteurs, en rétention d'intermédiaires (fines de charbon actif, catalyseurs...) ou en fin de production. Il faut intégrer que les préoccupations principales de cette industrie sont le contrôle des potentielles contaminations, la nettoyabilité (nettoyage en place ou NEP), ainsi que l'



→ Ces filtres Inox à panier se caractérisent par une finition interne particulière. Ils disposent d'un coefficient de rugosité inférieur à 0,8 µm et sont équipés de paniers doublés en acier inoxydable DuoMesh.

## Exemple d'application dans la production de café

Le spécialiste de la filtration est par exemple intervenu auprès d'un fabricant de produits alimentaires. Ce dernier s'est doté d'une nouvelle usine de traitement de café pour augmenter sa capacité de production et son portefeuille de produits. Les concepteurs de cette installation ont spécifié l'utilisation nécessaire de filtres industriels dans leur procédé. Ces équipements, en contact avec les denrées alimentaires, devaient impérativement répondre à des normes de conformité strictes. Par ailleurs, lors du processus de production, le café est transféré d'un réservoir à l'autre, pendant la lyophilisation. Au cours de cette étape, il est nécessaire d'enlever tout café aggloméré du système pour maintenir la qualité du produit et pour protéger la pompe. L'échelle et la conception de l'opération ont nécessité l'utilisation de 10 filtres de transfert pour cette application. Les filtres devaient être de conception hygiénique/sanitaire et résister à un traitement agressif (nettoyage *in situ* par voie chimique). La spécificité de ce *process* a exigé la mise en place d'un système de filtration sur mesure. Aussi, le spécialiste de la filtration a fourni 10 corps de filtres Inox à panier avec une finition interne particulière. Ceux-ci sont dotés d'un coefficient de rugosité inférieur à 0,8 µm et équipés de paniers doublés en acier inoxydable DuoMesh. De plus, des gaines sous vide ont été couplées à l'ensemble des filtres afin de maintenir une faible température de fonctionnement. Ce système de filtration est ainsi compatible avec le liquide du système de nettoyage en place (solution caustique à 12 % à 85 °C) et il permet la récupération de tout produit restant dans le système à la fin du processus.



© Sofise

→ Sofise propose également des solutions de filtration pour le lait infantile.

→ De nombreux industriels exigent la mise en place d'un système de filtration sur mesure.



© DR

certification et la validation des équipements. Le filtre sélectionné doit être compatible avec la gamme diversifiée de produits chimiques et de solvants utilisés dans la fabrication d'API. Outre cette première contrainte, il faut également répondre aux conditions opératoires telles

que le débit, la température et la pression et aux considérations sécuritaires et ergonomiques. Enfin, le choix du filtre doit se conformer à l'ensemble des exigences réglementaires (GMP, DESP 2014/68/EU, ATEX, FDA, USP class VI, BSE/TSE, ...), aux codes de calculs internationaux (ASME VIII, EN13445 et PD5500), à la directive ATEX et à la directive européenne des équipements sous pression (2014/68/UE). ■

Claire Janis-Mazarguil



# BOUBIELA MORET

## LA MAÎTRISE DE LA MANUTENTION

### LA MANUTENTION DU VRAC



### LA MANUTENTION DU SAC



### LA ROBOTIQUE ET MACHINE SPÉCIALE



ZA du bois de la CHOCQUE • BP 145  
02315 SAINT QUENTIN • FRANCE  
Tél. +33 (0)3 23 06 12 00 • [boubiela@boubiela.fr](mailto:boubiela@boubiela.fr)  
[www.boubiela.fr](http://www.boubiela.fr)